

"ÖZENLE SEÇİLMİŞ TANECİKLER"

BPCOAT *LTC Serisi*
Düşük Kürlemeli Toz Boya



BPCOAT LTC Serisi

Düşük Kürlemeli Toz Boya

BPCOAT-LTC Serisi ile çevre dostu bir çözüm sunuyoruz!

**Yüksek enerji tasarrufu,
daha iyi verimlilik,
düşük üretim maliyeti...**

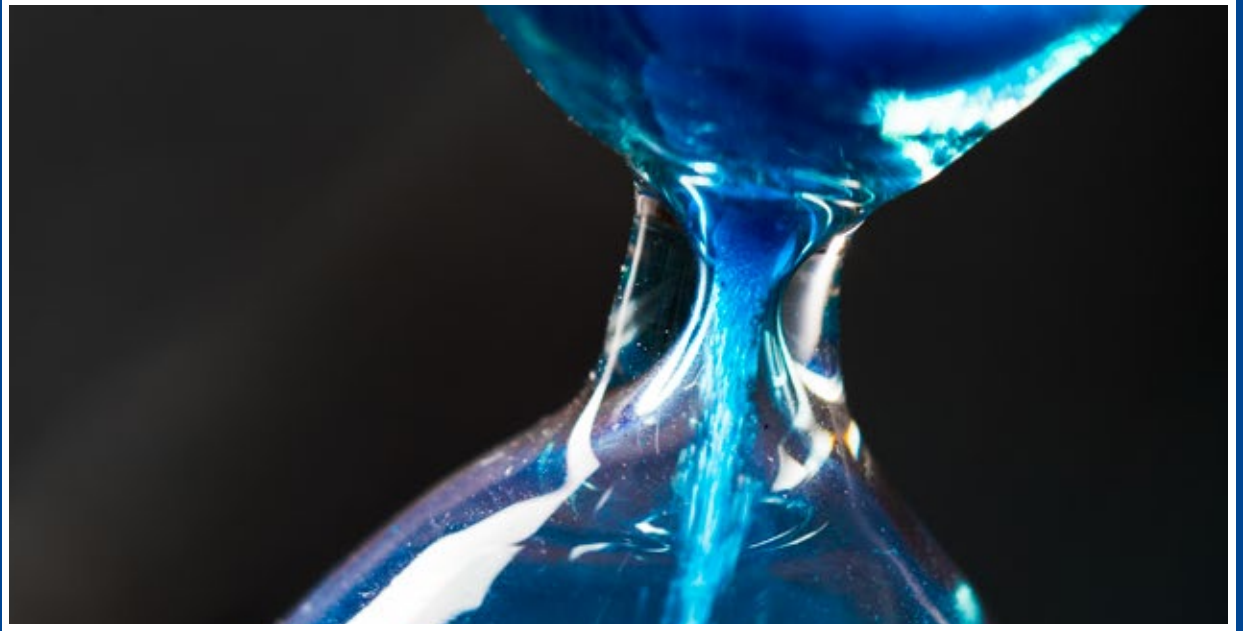
BPCOAT-LTC Serisi, epoksi, hibrit, polyester (TGIC) bazlı üretilip farklı parlaklık ve efekt seçenekleri ile düşük sıcaklıkta kürlenebilen toz boyalardır. Kullanıcıya enerji tasarrufu ve üretim verimliliği artışı gibi seçenekler sunar.

Yeni teknoloji sayesinde bu serimiz, çok daha az portakal kabuğu etkisi ve iğne deliği ile kaliteli bir yüzey sunup 130 °C-140 °C-160 °C gibi düşük sıcaklıklarda ve daha kısa sürelerde kürleme seçenekleri sunar. Bu boyalar için normal konveksiyon kurutma fırınları kullanılır.



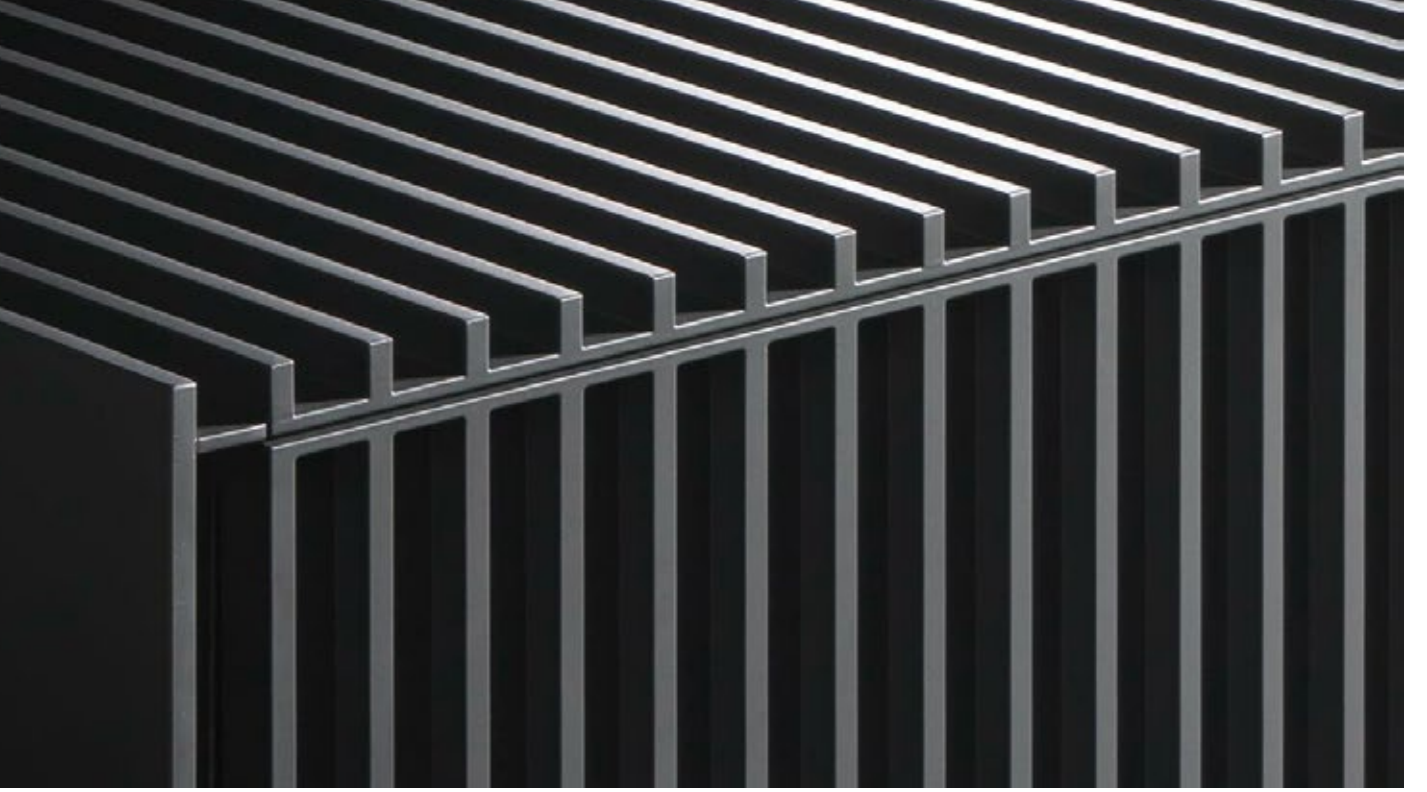
Sıcaklık Seçenekleri ile BPCOAT-LTC Serisi

BPCOAT-LTC Serisi 130°C ile 160°C'ye kadar farklı sıcaklık ve **7-15 dakika** arasında değişen reaksiyon sürelerinde kürlenen boya seçenekleri sunar.



Tip (Kimyası)	Kürleme Aralığı (Metal Sıcaklığı)
Saf Epoksi	160°C: 7 Dakika Cure Range
Hibrid (Epoksi-Polyester)	130°C: 15 Dakika 160°C: 7 Dakika
Polyester (TGIC)	130°C: 15 Dakika 140°C: 7 Dakika

BPCOAT-LTC Serisi ile düşük kür, yüksek performans!



Testler	Birim(Metod)	Metal Sıcaklığı: 130-140 °C/10dk	Metal Sıcaklığı: 160 °C/7dk
Yüzey Görünüm		Renge göre değişken	Renge göre değişken
Renk		Tüm renkler	Tüm renkler
Yoğunluk	(EN ISO 1830-3)	1,2-1,8 (Renk ve parlaklığa bağlı olarak değişir.)	1,2-1,8 (Renk ve parlaklığa bağlı olarak değişir.)
Parlaklık	(EN ISO 2813 60°)	85-98 (Daha düşük parlaklıklar için sınırlamalar var)	85-98 (Daha düşük parlaklıklar için sınırlamalar var)
Sertlik	Buchholz (EN ISO 2815)	>71	>71
Akışkanlık	SAMES 100 (EN ISO 8130-5)	100-140	100-140
Çatlama(Kaping)	EN ISO 1520)mm	6mm	6mm
Darbe	EN ISO 6272) Kg/cm	60-80kg.cm	60-80kg.cm
Yapışma	EN ISO 2409	Mükemmel Gt=0	Mükemmel Gt=0
Silindirik Mandrel	EN ISO 1519	>5mm	>5mm
Tuz Testi	EN ISO 9227	300-400 Saat - Kabartma Yok	300-400 Saat - Kabartma Yok
Sararma	DE	Sararma Yok	Sararma Yok
UV Dayanım	(ASTM D4587),DE	Ürün tipine göre değişir	Ürün tipine göre değişir



Düşük Sıcaklıkta Kürlemeli Boyaların Avantajları;

- Düşük fırın sıcaklıkları sayesinde enerji maliyetlerinde yaklaşık %15 ile %25 arasında azalma ve petrol veya gaz tüketiminde doğrudan düşüş sağlar.
- Farklı yüzeylerde ve ısıya duyarlı parçaların boyanmasına olanak sağlar.
- Daha kısa sürede kürleme seçeneği ile daha hızlı hat ve üretim verimliliği sağlar.
 - Farklı kalınlıktaki parçalar için uygulanabilir.
 - Geniş renk yelpazesinde seçenek sunar.
 - Kürleme sırasında sararma riski yoktur.



BPC KİMYA SANAYİ A.Ş.

Anbar Serbest Bölge Mah.

8. Cadde No:2 MELİKGAZI / KAYSERİ / TÜRKİYE

T: +90 352 321 22 25

F: +90 352 321 22 21 (5 Hat)

www.bpc.com.tr

