

BPCOAT LTC

Düşük Kürlemeli Toz Boya



BOYASAN KİMYA SAN. LTD. ŞTİ.

Fabrika

Organize Sanayi Bölgesi 12.Cad.No:11
PK. 38070
Melikgazi / KAYSERİ
TÜRKİYE
Tel. +90 352 321 22 22
Fax. +90 352 321 22 25

İç Anadolu Bölge Müdürlüğü

İvedik Organize Sanayi Bölgesi Melih Gökçek Bulvarı
Eminel İş merkezi No 18/66
PK. 06374
Ostim/ANKARA
TÜRKİYE
Tel. +90 312 395 87 23
Fax. +90 312 395 87 24

www.bpc.com.tr
bpc@bpc.com.tr

Haziran 2014|2015



BPCOATLTC

Düşük Kürlemeli Toz Boya



BPCOAT-LTC Serisi ile çevre dostu bir çözüm sunuyoruz;
Yüksek enerji tasarrufu,
Daha iyi verimlilik,
Düşük üretim maliyeti, ...

BPCOAT-LTC Serisi, epoksi, hibrid, polyester (TGIC) bazlı üretilip farklı parlaklık ve efekt seçenekleri ile düşük sıcaklıkta kürlenebilen toz boyalardır.Kullanıcıya enerji tasarrufu ve üretim verimliliği artışı gibi seçenekler sunar.

Yeni teknoloji sayesinde bu serimiz, çok daha az portakal kabuğu etkisi ve iğne deliği ile kaliteli bir yüzey sunup 130 °C-140 °C-160 °C gibi düşük sıcaklıklarda ve daha kısa sürelerde kürleme seçenekleri sunar. Bu boyalar için normal konveksiyon kurutma fırınlar kullanılır.



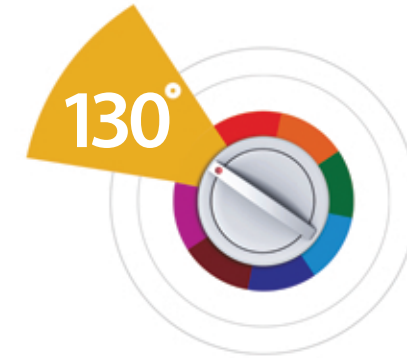
Sıcaklık Seçenekleri ile BPCOAT-LTC Serisi;

BPCOAT-LTC Serisi 130 ile 160 ° C'ye kadar farklı sıcaklık ve 7-15 dakika arasında değişen reaksiyon sürelerinde kürlenene boya seçenekleri sunar;

Tip (Kimyası)	Kürleme Aralığı (Metal Sıcaklığı)
Saf Epoksi	160°C; 7 dakika Cure Range
Hibrid (Epoksi-Polyester)	130°C; 15 dakika 160°C; 7 dakika
Polyester (TGIC)	130°C; 15 dakika 140°C; 7 dakika

Teknik Özellikler			
Testler	Birim(Metod)	Metal Sıcaklığı : 130-140 °C/10 dak.	Metal Sıcaklığı : 160 °C/7 min
Yüzey Görünüm	-----	Renge göre değişken	Renge göre değişken
Renk	-----	Tüm renkler	Tüm renkler
Yoğunluk	(EN ISO 8130-3)	1,2-1,8 (Renk ve parlaklığa bağlı olarak değişir)	1,2-1,8 (Renk ve parlaklığa bağlı olarak değişir)
Parlaklık	(EN ISO 2813 60 °)	85-98 Daha düşük parlaklıklar için sınırlamalar var	85-98 Daha düşük parlaklıklar için sınırlamalar var
Sertlik	Buchholz (EN ISO 2815)	>71	>71
Akışkanlık	SAMES 100(EN ISO 8130-5)	100-140	100-140
Çatlama (Kaping)	(EN ISO 1520),mm	6 mm	6 mm
Darbe	(EN ISO 6272) kg.cm	60-80 kg.cm	60-80 kg.cm
Yapışma	(EN ISO 2409)	Mükemmel. Gt = 0	Mükemmel. Gt = 0
Silindirik mandrel	(EN ISO 1519)	>5 mm	>5 mm
Tuz Testi	(EN ISO 9227)	300-400 Saat.Kabarma yok	300-400 Saat.Kabarma yok
Sararma	DE	Sararma yok	Sararma yok
UV Dayanım	(ASTM D4587), DE	Ürün tipine göre değişir	Ürün tipine göre değişir

* Tüm testler kimyasal işlem görmüş çelik ve alüminyum paneller üzerinde yapılır



Düşük Sıcaklıkta Kürlemeli Boyaların Avantajları;

- Düşük fırın sıcaklıkları sayesinde enerji maliyetlerinde yaklaşık % 15 ile % 25 arasında azalma ve petrol veya gaz tüketiminde doğrudan düşüş sağlar
- Farklı uygulamalar ve ısıya duyarlı parçaların boyanmasına olanak sağlar
- Daha kısa sürelerde kürleme seçeneği ile daha hızlı hat ve üretim verimliliği sağlar
- Farklı kalınlıkta parçalar için uygulanabilir
- Geniş renk yelpazesinde seçenek sunar
- Kürleme sırasında sararma riski yoktur

